

Especificaciones Técnicas

Eléctricas

Tensión de entrada	120 VAC nominal, 90 a 140 VAC, 60 Hz, una fase, 10 A máx.
Tensión de salida	-48 VDC nominal
Corriente de salida	10 A, nominal
Regulación de línea	± 0,5 % a 6 A
Rizado	Menos de 20 mV RMS, con o sin batería
Eficiencia	80 % a 10 A, 120 VAC
Factor de potencia	0.86 a 10 A, 120 VAC
Aislamiento primario	> 5.000 voltios
Indicadores	<ul style="list-style-type: none"> • Voltímetro / Amperímetro LCD de 3 dígitos • Led indicador de entrada AC • Led indicador de alarma de batería invertida
Protecciones	<ul style="list-style-type: none"> • Breakers AC (1) y DC (2) • Transformador de alto aislamiento • Limitador magnético de corriente DC
Conexiones	<ul style="list-style-type: none"> • Toma AC tripolar con cable enchufable • Regleta de 4 bornes, para salidas DC a equipos, a banco de baterías y conexión a tierra. Admite cables hasta calibre 8.

Mecánicas y Ambientales

Montaje	Rack de 19" (3 U)
Material de la caja	Aluminio H14 de 2 mm
Dimensiones	
Altura	133 mm
Ancho	482 mm
Profundidad	337 mm
Peso	19.25 Kg
Temperatura ambiente	0 a 40 °C

Especificaciones sujetas a modificaciones, sin previo aviso

Garantía

VILACOM, garantizará durante un año, a partir de la fecha de despacho las partes de cada producto que resulten defectuosas en su uso normal. **VILACOM**, se limitará a la reparación satisfactoria o al reemplazo de los aparatos defectuosos, a opción de **VILACOM**, que resulten por causas diferentes a un accidente, uso inapropiado o abuso, utilización de herramientas inadecuadas y reparaciones no autorizadas hechas en otro sitio. **VILACOM**, no responderá en ningún caso, por daños especiales, consecuenciales o indirectos de ninguna naturaleza, ni por lucro cesante, pérdida de economías o reclamación de terceros. Las reparaciones o reemplazos serán realizados en las instalaciones de **VILACOM**, ubicadas en la Carrera 96D Bis No.22G-29 de Bogotá. Como estrategia de mejoramiento **VILACOM**, se reserva el derecho de discontinuar productos sin aviso, modificar los diseños y especificaciones, sin incurrir en la obligación de realizar estas modificaciones a productos vendidos con anterioridad.



Rectificador Cargador 4810
Manual del Usuario



Rectificador Cargador con transformador de alto aislamiento y núcleo saturado. Para energizar equipos de comunicaciones que requieran -48 VDC nominales y consuman hasta 10 A, a partir de la red comercial de 120 VAC, 60 Hz. Con salida para cargar un banco de baterías de 48 voltios y capacidad de 30 AH o más.

Equipado con un voltímetro / amperímetro LCD de tres dígitos en el panel frontal. Para montaje en rack de 19", ocupa 3 unidades en altura.



Instalación

DURANTE LA INSTALACIÓN, MANTENER LAS PALANCAS DE LOS BREAKERS EN LA POSICIÓN INFERIOR



Instalar el Rectificador Cargador 4810 en un rack de 19", manteniendo al menos una unidad de rack libre (44.5 mm) arriba y abajo, para facilitar la circulación de aire, y a suficiente distancia de otros equipos que generen calor o que sean sensibles a los campos magnéticos.

Conectar la clavija de entrada AC a una toma de 120 V nominales. Para reducir la posibilidad de daños por descargas eléctricas, la instalación de la red comercial debe cumplir la norma del **Reglamento Técnico de Instalaciones Eléctricas** que exige la conexión del neutro a tierra en la entrada de la acometida AC a la edificación, o a la salida del transformador interno, según sea el caso.



Conectar las dos acometidas, la del banco de baterías y la de los equipos, a los bornes de la regleta de salida marcados **B** y **E** respectivamente, **OBSERVANDO LA POLARIDAD**. El borne de tierra disponible está conectado a la caja del Rectificador Cargador.



Borne de tierra

El led ALARMA BATERIA INVERTIDA debe permanecer apagado. En caso contrario, verificar la polaridad de las conexiones al banco de baterías.

Activación

Subir la palanca del breaker de entrada AC.

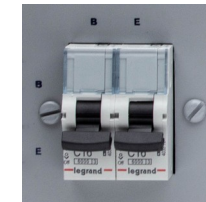


El led en el panel frontal se ilumina y el voltímetro indica la tensión DC.



REVISAR LA POLARIDAD DE LAS DOS ACOMETIDAS DC : AL BANCO DE BATERIAS Y A LOS EQUIPOS. EL LED ALARMA BATERIA INVERTIDA DEBE PERMANECER APAGADO

Subir la palanca del breaker de salida a baterías. El amperímetro indica la corriente de carga al banco de baterías.



Subir la palanca del breaker de salida a equipos. El amperímetro indica la corriente total suministrada al banco de baterías y a los equipos.



Operación

- Mantener siempre energizada la entrada AC del Rectificador Cargador, para conservar la carga del banco de baterías.
- Es indispensable que los tornillos de las regletas estén siempre bien apretados, para evitar daños por calentamiento causados por conexiones flojas.
- Mantener siempre los disipadores de calor libres de obstrucciones.
- NO conectar en la salida DC un banco de baterías con la polaridad invertida, pues esto puede ocasionar daños a los componentes internos del Rectificador Cargador.